

TECHNICAL INFORMATION 2/2009



Thermo-jet

Serigraf ve Tampon Baskı Mürekkebi

Kullanım Alanı ve Genel Karakteristikleri

Thermo-jet sert ve yumuşak PVC ler(örneğin PVC kaplı kamyon tenteleri), suni deri, akrilikler, polikarbonat ve ön işleme tabi tutulmuş membran anahtarların üretimi için kullanılan polyesterler üzerine baskı yapmak için uygundur.

Thermo-jet plastik malzemeler üzerine basıldığında kaynaklanma ve ısıl şekillendirilebilme özelliklerine sahiptirler. Ancak bu 944 beyaz opak renk için sözkonusu değildir. Yüksek frekanslı sızdırmazlık %20 Additive L 25564 ilave edilerek temin edilebilir.

Havaya Karşı Direnç

Uygun malzemelere basıldığında Thermo-jet mükemmel havaya karşı direnç gösterir. Dış mekan dayanıklılığını temin etmek için, kullanılan ipek 77 numaradan daha ince olmamalıdır. Yüksek konsantrasyonda uygulanan mürekkep dış mekanlarda tebeşirleşmeye sebep olur.

Thermo-jet 940

Özel pigmentli beyaz tebeşirleşmeye karşı geliştirilmiştir. Diğer renklerle karıştırıldığında da gene bu özelliğini korur.

Baskı Parlaklığı

Parlak baskı sonucu verir

Thermo-jet 950

Thermo-Jet 950(Brillant siyah) yüksek dereceli parlaklık görüntüsü verir ve 948 den daha donuk gösterir. Renk tonu taha yoğundur.

Renk Tonları

Temel renkler:

093	Renksiz	472	violet
102	ağaç kavun rengi	566	Transparan mavi
312	kırmızı	669	Yeşil Transparan
429	kırmızı violet	467	pembe

Thermo-jet

104	sarı	207	oranj
368	kırmızı transparan		
945	beyaz	948	siyah

Standart Renkler

101	açık sarı	115	koyu sarı
135	ochre	610	medyum yeşil
209	oranj	314	koyu kırmızı
615	koyu yeşil	940	beyaz
627	loud yeşil	523	koyu mavi
315	medyum kırmızı	417	violet
320	Bright Kırmızı	518	açık mavi
944	opak beyaz	521	medyum mavi
836	kahverengi	628	açık yeşil
950	brillant siyah	522	deniz mavisi

Özel Renkler

171	transparan sarı	862	zengin soluk altın
211/010	oranj kırmızı	863	soluk altın
371	kırmızı transparan	864	bakır
747	oblitere gümüş	945/102	backing Bright beyaz
733	gümüş	945/605	muşamba beyazı
863	zengin altın	952	Yüksek opak siyah

Proses renkler serigraf için(saten parlaklığı)

156	proses sarı	949	proses siyah
357	proses majente	099	proses pasta
558	proses cyan		

Yüksek opak formülasyon tampon baskı için

132	yüksek opak sarı	532	yüksek opak mavi
332	yüksek opak kırmızı	632	yüksek opak yeşil

Tüm renkler ağır metalleri ve toksik malzemeleri içermez. (DIN EN 71, bölüm3)

Thermo-jet

Matlařtırma

Mat pasta 098 ilave %10-20 veya matlaştırıcı ajan 2009 ilave %1-3

Matlaştırma düzeyine göre oranlar değişim gösterir. Matlaştırılmış olan baskılar orijinalleri kadar dayanıklı değildirler.

İnceltme:

<u>Serigraf Baskı</u>	Tiner	Tiner 2090
	Geciktirici	VZ, K 097, geciktirici pasta VZ4-P veya uyan bir karışım
		Miktar: yaklaşık olarak % 20-30
<u>Tampon Baskı</u>	Tiner	Tiner 6601 (çok hızlı)
		Tampo-jet SK 090 (hızlı) veya
		Norilit 090 (orta)
	Geciktirici	VZ (yavař) veya VZ 2 (çok yavař)
		Miktar yaklaşık % 30-40

Kurutma

Thermo-jet fiziksel olarak solventlerin buharlařması yoluyla jet kurutucularda kurur. Raf kurutma mümkündür.

Proses için Diğer direktifler

Daha iyi sonuçlar alabilmek için % 10 oranında Kristallpasta 077(kalınlaştırıcı pasta) öneririz.

Kamyonlara tente üretimi için Thermo-jet 945 kullanılmadan önce AZ-additive 9524 ile (10:1) oranında karıştırılmalıdır.

İpek

Tüm ipekler ve ipek numaraları uygundur.

řablon

Solvente dayanıklı emülsiyonlar kullanılmalıdır. Norikop 2 FP veya Norikop 8 HR önerilir

Temizleme

UNI-REIN A III veya UNI-CLEANER FP61 kullanılmalıdır.

Üst üste baskı(overprinting)

Lak MZ 093 (elastik olmayan malzemeler) için kullanılır.

Spreyleme

Spray Lakı 096 spray tineri 095 ile birlikte kullanılır. Spray vizkositesini DIN-4 cup 16-18 saniye içinde düzenleyiniz.

Raf ömrü

Kendi orijinal kutularında oda sıcaklığında saklanmalıdırlar.

Kutu üzerindeki etikette belirtilen raf ömrü, açılmamış orijinal kutuların 5°C-25°C lerde kuru bir ortamda saklanması halinde mürekkep kalitesinin korunacağını temin eder.

Önemli

Baskı sonuçları (kalitesi) büyük ölçüde baskı yüzeyine ve bunun yanında baskı ve uygulama şartlarına bağlıdır. Bizler sizlere herhangi bir üretim(baskı) işlemine başlamadan evvel sizin şartlarınız altında baskı mataryellerinizi kontrol etmenizi öneririz. Birbirinin eşdeğeri olan mataryeller üreticiden üreticiye ve hatta üretilen partilere göre bile değişim gösterebilmektedirler. Bazı yüzeyler kaygan malzemeler ihtiva ettiği gibi, bu tür bir muameleye (kaygan hale getirilme) tabi tutulmuş da olabilirler. Gerek bu tür kayganlıklar ve gerekse antistatikler veya diğer ilaveler mürekkebin yüzeye yapışmasını zayıflatabilirler.

Bu Teknik Bilgi enformasyonunda belirtilenler Pröl tarafından ürün testi yapılmasıyla yazılmıştır. Çünkü baskı ve çevre faktörleri bireysel mürekkep uygulamalarını kritik olarak etkilerler, yukarıda ifade edilen enformasyon ve talimatlar sadece genel üretim karakterlerini ve direktiflerini kullanım için olup, üretim garantilerinin çözümü için kullanılamazlar. Verilen bilgiler ve talimatlar hiçbir şekilde satın alıcıları ve kullanıcıları kendi özel sorumluluklarından kurtarmaz. Bütün detaylar serigraf baskıları genel şartları olarak kabullenilmelidir. Bizler bu anlamda herhangi bir garanti ifade etmeyi kesinlikle redderiz. Bu enformasyon tüm önceki Teknik Bilgilerin yerine geçerlidir.