

## TECHNICAL INFORMATION 3/2011



Aqua-Jet® KSF

Su bazlı Serigraf Mürekkebi

### Kullanım Alanı ve Genel Karakteristikleri

Su bazlı serigraf mürekkebi olup daha ziyade sert yüzeylere örneğin, polikarbonat, akrilik, sert PVC, polystren (bakınız: Aqua Jet Croslinker L 20749), ABS, ön işleme tabi tutulmuş polyester ve ön işleme tabi tutulmuş polifines..., test sonrası işleme başlayınız.

### Baskı Parlaklığı

Temel renklerin saten parlaklığında sonuç verir. Eğer matlaştırmak istiyorsanız % 1-2 oranında matlaştırıcı 2009 kullanabilirsiniz.

### Renk Tonları

Standart Renkler	093	Renksiz	364	Koyu Kırmızı	566	Transparan mavi
	160	Açık sarı	467	Transparan pembe	669	Transparan yeşil
	161	Koyu sarı	472	violet	945	Beyaz
	362	Açık kırmızı	473	Transparan pembe	948	siyah
Proses Mürekkepler	156	Proses sarı	558	Proses cyan	099	Proses pasta
	357	Proses magenta	949	Proses siyah		

Tüm renk tonlarının hiç birisi toksik ağır metaller içermez. (DIN EN 71, bölüm 3)

### Baskı

Baskı öncesinde köpük kesici L 36273 % 1 oranında mürekkebe ilave edilmelidir. İyi bir baskı elde etmek için köpük kesici iyice çalkalanmalıdır. Baskı ortamı nem oranı en az % 50 olmalıdır. İdeal şartlar % 60-70 dir.

İlave olarak, pröll internet sitesinden İngilizce olarak TDS indirilebilir.

### İnceltme

% 5-10 oranında su ile inceltilmelidir. Su yerine % 20 oranında geciktirici L 47716 ilavesi de mümkündür.

### İpek

Tüm serigraf baskı ipekleri ve ipek numaraları uygundur.

### Şablon

Suya dayanıklı emülsiyonlar kullanılmalıdır. Uzun süreli baskılar için Pröll Diazo-UV Polimer Emülsion Norikop 7S kullanılmalıdır. Emülsiyonun yeterli kurumuş olması esastır. Şablonda herhangi bir nem kalmamalıdır. Kurutma süresi mümkün olduğunca uzun süreli olmalıdır.

### Kuruma

Baskı kuruma süresi yapılan baskı yüzeyine, şablon kalınlığına ve iklim şartlarından nem ve sıcaklık gibi değerlere göre değişim gösterir.

Yapışkanlık, çizilmeye karşı direnç ve mürekkep filminin sertliği gibi hususların tam olarak sağlanabilmesi için baskı içindeki suyun veya geciktiricinin tamamen buharlaşması gereklidir.

### Proses için diğer direktifler

Baskı öncesinde şablonun rakle yürüyecek kısmının nemlendirilmesi(ıslatılması) kaliteli bir baskı için gereklidir.

5 dakikaya kadar kısa süreli baskı ara vermelerinde elek yüzeyine 2-3 mm kalınlığında bir mürekkebin yayılması uygun olur.

Uzun süreli duraklamalarda ise öncelikle elek süpürülmeli ve temizlenmelidir. Yeniden işleme başladığında elek gene ıslatılmalıdır.

### Vernikleme

Aqua-Jet® KSF 093 renksiz saten parlaklığı verir. Parlak bir baskı için Vernik L 49626 kullanılır.

### Elek Temizlenmesi

Kalıp şablonunda ve diğer eşyalarda kalan mürekkepler mümkün olduğunca hızla temizlenmelidirler. Tamamen kurumayı önlemek amacıyla mürekkepli olan ekipmanları su veya likit temizleyiciler ile spreyleyiniz. 2 veya 3 dakikalık bir uygulama sonrasında şablon yıkanabilir, mümkünse yüksek basınçlı bir temizleyici kullanılmalıdır.

Alkaline temizleyicilerin gözlerinizle ve derinizle temasında kaçınınız, bu amaçla eldiven ve gözlükler kullanmanız tavsiye edilir.

### Yardımcı Malzemeler

#### **L 36273 Köpük kesici**

Baskı öncesinde % 1 oranında çalkalama sonrasında mürekkebe ilave ediniz.

#### **Aqua-Jet® Crosslinker L 20749**

% 2 oranında ilave edildiğinde blokajlama ve aşınmaya karşı direnç sağlamanın yanında suya ve temizleyici malzemelere karşı da direnç temin edilmiş olur.

#### **Aqua-Jet® Liquid Cleaner L47603**

Düşük solvent içeren bir temizleyici olmasına karşın temizleme etkinliği kurumamış mürekkepler için mükemmeldir.

### **Cleaning Concentrate 6953**

Solvent içermeyen universal temizleyicidir. Su ile sulandırılabilir.

### **6614 Temizleyici ve L 45973 Temizleyici**

Kalıp ipeği yüzeyinde kalan mürekkeplerin temizlenmesi için kullanılan solventli temizleyicidir. Uygulama öncesinde ipeğin kurutulmuş olması gereklidir.

#### **Raf Ömrü**

Oda sıcaklığında kapalı kaplar içerisinde saklanmalıdırlar. Boya üzerindeki yazılı olan raf ömrü mürekkebin kalitesinin temini ve orijinal kutusundan açılmaması şartlarında 5°C - 25°C arasındaki sıcaklık ortamlarında saklanmalıdırlar.

#### **Önemli**

Baskı sonuçları (kalitesi) büyük ölçüde baskı yüzeyine ve bunun yanında baskı ve uygulama şartlarına bağlıdır. Bizler sizlere herhangi bir üretim(baskı) işlemine başlamadan evvel sizin şartlarınız altında baskı mataryellerinizi kontrol etmenizi öneririz. Birbirinin eşdeğeri olan mataryeller üreticiden üreticiye ve hatta üretilen partilere göre bile değişim gösterebilmektedirler. Bazı yüzeyler kaygan malzemeler ihtiva ettiği gibi, bu tür bir muameleye (kaygan hale getirilme) tabi tutulmuş da olabilirler. Gerek bu tür kayganlıklar ve gerekse antistatikler veya diğer ilaveler mürekkebin yüzeye yapışmasını zayıflatabilirler.

#### **Yok etme**

Kanalizasyon içerisine atık dökmezden evvel, gelişkin teknolojiye göre ön işleme tabi tutulmalıdır.

### **Güvenlik Önlemleri- Genel Göstergeler**

Kimyasallar ile çalışırken, genel güvenlik önlemleri alınmalıdır. Bunlar Kazaları Önleme ve Sigorta Birlikleri kurallarının yanında iyi bir havalandırma ve cilt bakım ve koruma tedbirleridir.

Bu Teknik Bilgi enformasyonunda belirtilenler Pröl tarafından ürün testi yapılmasıyla yazılmıştır. Çünkü baskı ve çevre faktörleri bireysel mürekkep uygulamalarını kritik olarak etkilerler, yukarıda ifade edilen enformasyon ve talimatlar sadece genel üretim karakterlerini ve direktiflerini kullanım için olup, üretim garantilerinin çözümü için kullanılamazlar. Verilen bilgiler ve talimatlar hiçbir şekilde satın alıcıları ve kullanıcıları kendi özel sorumluluklarından kurtarmaz. Bütün detaylar serigraf baskıları genel şartları olarak kabullenilmelidir. Bizler bu anlamda herhangi bir garanti ifade etmeyi kesinlikle redderiz. Bu enformasyon tüm önceki Teknik Bilgilerin yerine geçerlidir.